99,5 % doseringsnøjagtighed på trods af bøjet nål

Bare en af tre udfordringer i forbindelse med posefyldning

Netop ved aftapning af dyre produkter tæller hvert eneste gram. Det er grund nok for baumannpacking – et mærke tilhørende Baumann Maschinenbau Solms GmbH & Co. KG – til at kontakte ViscoTec for at få løst en kompleks doseringsopgave. Slutkunden er en kendt kosmetikvirksomhed, der er på udkig efter en automatiseringsløsning til at fylde poser med creme lavet af lanolin. Plejeproduktet bruges først og fremmest af unge mødre til at pleje deres brystvorter gennem ammeperioden.

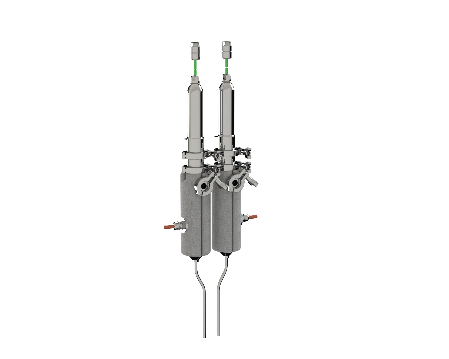
I forbindelse med projektet gjaldt det ikke kun for ingeniørerne i de to firmaer om at klare en udfordring: For det første skal der aftappes en mængde på blot 1 ml, hvilket er temmelig usædvanligt for flydende aftapning i poser, og der kræves ultrapræcis dosering. For det andet er det medicinske hudplejeprodukt fast ved rumtemperatur og skal opvarmes for at kunne doseres. Samtidigt specificerede kunden, at drypning og trådtrækning skal undgås. Kun på den måde kan det sikres, at forseglingsprocessen forløber fejlfrit, og at der undgås unødvendig kassering.

ViscoTec tog hånd om det første krav ved hjælp af passende laboratorietest på Hygienic-dispenseren 3VHD12: Resultatet: 99,5 % doseringsnøjagtighed og dermed endda 0,5 % højere end kundens krævede værdi.  
Det andet problem løste ingeniørerne ved at opvarme doseringsenheden til 40 °C. Til det blev der anvendt en manchet (fig. 1), der blev lagt udvendigt omkring de to lodret placerede dispensere. På baggrund af denne konstruktive idé opstod der en formændring af de to doseringsnåle. Resultatet endte med skabelsen af to avanceret bøjede doseringsnåle i S-form til de to dispensere (fig. 1) for at realisere de ekstremt snævre mål. De to fremspringende doseringsnåle opvarmes med konvektionsvarme, der alligevel genereres af forseglingskæberne i nærheden.

Det mulige problem med drypning kunne ingeniørerne tage suverænt hånd om: Alle ViscoTec-dispensere har en standardiseret tilbagesugningsmekanisme, der forhindrer drypning og trådtrækning sikkert. Takket være den tekniske gennemførelse kan kosmetikvirksomhederne fremover aftappe produktionsvoluminer på omtrent 3000 poser i timen på baumannpacking-anlægget (fig. 2).

2.286 tegn inkl. mellemrum. Optryk honorarfrit. Anmod om frieksemplar.

Billedmateriale:



*Fig. 1: Doseringsnåle bøjet i S-form på Hygienic-dispenseren 3VHD12 med varmemanchet (kilde: ViscoTec GmbH)*

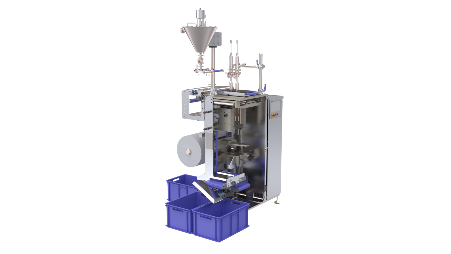


Fig. 2: Aftapningsanlæg fra baumannpacking med integreret doseringsanlæg (kilde: baumannpacking)

ViscoTec – perfekt doseret!

ViscoTec Pumpen- und Dosiertechnik GmbH er en førende systemprocent inden for væsketeknik: Det gælder fra tømning og produktbehandling til dosering af mellem- til højviskose medier. Produktporteføljen omfatter doserings- og aftapningsanvendelser inden for områderne bilindustri, e-mobilitet, elektronikfremstilling, fødevareforarbejdning, luft- og rumfart, medicinsk teknologi, lægemidler og mange andre brancher.

Den teknologiske markedsleder har hovedsæde i Töging am Inn (Bayern, i nærheden af München). Ud over et internationalt forhandlernetværk har ViscoTec filialer i USA, Kina, Singapore, Indien, Frankrig, Hongkong samt Danmark og beskæftiger ca. 360 medarbejdere på globalt plan. I år 2023 havde ViscoTec en global omsætning på 70 millioner euro.

På [www.viscotec.com](http://www.viscotec.com) finder du yderligere oplysninger om produkter og anvendelsesområder.

Pressekontakt:

Lisa Kiesenbauer, marketing

ViscoTec Pumpen- und Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13 | 84513 Töging am Inn | Germany

Tlf.: +49 8631 9274-0

lisa.kiesenbauer@viscotec.de | www.viscotec.de